



## MACHINE À PÂTE À VENDRE

- Marque : GLV / Black-Clawson
- Année de construction : 1973
- Rebâtie : Par GLV - Head box, Fourdrinier et Presse en 1997
- Arrêt et Fermeture : 27 juillet 2006
- Capacité Freeness : Entre 100 et 700 CSF
- Grammage produit à la fermeture : Entre 300 GMS @ 100 CSF  
Et 500 GMS @ 700 CSF
- Consistance entrée Caisse d'Arrivée : 2.8%
- Consistance au Couch : 27%
- Consistance 3<sup>ème</sup> Presse : 43%
- Vitesse d'opération : 550FPM
- Vitesse de balancement : 1000FPM
- Blancheur : 60% à 80%
- Production par CSF : 400TPJ @ 50CSF  
550TPJ @ 400CSF  
650TPJ @ 500CSF  
800TPJ @ 700CSF

- Information du dernier P.I.D. en date du 5 Juin 2004

- Entrée du Head Box : 580.0 ADTPJ / 1.49% / 247721 ltr
- Sortie du Head Box : 510.3 ADTPJ / 1.46% / 2225 ltr
- Sortie du Fourdrinier : 489.1 ADTPJ / 28% / 1012 ltr
- Sortie de la 3<sup>ème</sup> presse : 482.4 ADTPJ / 43% / 635 ltr
- Sortie de la Bobineuse : 482.4 ADTPJ / 85% / 256 ltr
- Sortie Cutter Layboy : 480.4 ADTPJ / 95% / 256 ltr

- Grade de papier déjà produit par cette machine à pâte.

110 GMS / 62SW, 110GMS/72SW, 150GMS/60SW, 150GMS/72SW,  
250GMS/72SW, 250GMS/80SW, 300GMS/70SW, 300GMS/80SW,  
350GMS/80SW, 400GMS/70SW, 400GMS/80SW, 450GMS/80SW,  
500GMS/80SW, 650GMS/70SW, 650GMS/80SW.

306 Ch. St-Léonard, St-Ambroise  
Téléphone : (418) 672-1751 Télécopieur : (418) 672-1752  
Cellulaire : (418) 540-6877 Courriel : pascal.b@surplussme.com  
www.surplussme.com

## DESCRIPTION DES SECTIONS À LA FERMETURE DU 27 JUILLET 2006

### ▪ **Système d'approche et de filtration**

- ⇒ Fan Pump : Goulds, 3498, 24X24-26, SS316, 17000Usgal, 30' Tête, Impulseur fermé à 20" dia, Rotation CW, Moteur variable de 200Hp.
  
- ⇒ Tamis Primaire de marque NOSS.
  - Model : Radiscreen
  - Type : C1600
  - Capacity : 9600Usgal entre 0.8% et 1.2%
  - Expected Pressure Drop : 3 – 4 PSI
  - Min Allowed Accet press : 7 PSI
  - Screen plate perforation : 4mm
  - Screen plate open area : 22.7%
  - Existing motor size : 22Kw
  - Rotor Speed : 127 Rpm
  - Sealing water flow : 1.3 Gpm
  - Sealing water press : 7 PSI
  
- ⇒ Sealing water flow screening
  - 2x DMS Bi-Screen 120°, Slot : 0.003"

### ▪ **HEAD BOX de marque GLV / Black-Clawson**

- ⇒ Largeur de la Règle : 248"
- ⇒ Large de toile : 240"
- ⇒ Consistance : 1.2% à 2.8%
- ⇒ Poids de base : 338 à 540GMS
- ⇒ Rétention de la toile : 97%
- ⇒ Production : 500 à 800ADMTPJ
- ⇒ Vitesse d'opération : 550 Fpm
- ⇒ Vitesse de Balancement : 1000FPM
- ⇒ Indice d'égouttement : 100 à 700 CSF
- ⇒ Température de la pâte : 60°C
- ⇒ Pâte d'alimentation : TMP-BC
- ⇒ Galonnage caisse lèvre min : 5750GPM
- ⇒ Galonnage caisse lèvre max : 12 000GPM
- ⇒ Recirculation de la caisse : 10%

▪ **Fourdrinier de marque GLV / Black-Clawson**

- ⇒ Model : Hydro Flyte 250
- 1x Former
  - 2x Boite d formation 4 lames
  - 1x boite par gravité 7 lames
  - 2x Stepfoi 7 lmes
  - 2x Stepfoil 9 lame
  - 4x Boites à râcle standard 7 lames
  - 5x Boites Univac 9ames
  - 1x Boite Trivac 29 lames
- ⇒ Largeur de la toile : 252"
- ⇒ Largeur de la feuille : 241"
- ⇒ Côté de la main : Gauche
- ⇒ Rouleau brise-matons : 200 PLI

▪ **Section des presses de marque GLV / Black-Clawson**

- ⇒ Model : TRI-NIP
- ⇒ 1<sup>ère</sup> Presse : Pression de travail à 450 PLI
- **Presse supérieur** : 40.5" Dia X 254" Face, 1250 PLI Max, 1000 Fpm Max, Rouleau en acier avec 1" de recouvrement de caoutchouc, Dureté de 10 à 15 P&J. Bombage de 0.093",
  - **Presse à suction** : 49" Dia X 252" Face, 500 PLI Max, 600Fpm Max, Rouleau de Stainless recouvert de 0.75" de caoutchouc d'une dureté de 25 à 30 P&J. Bombage à 0.010".
- ⇒ 2<sup>ème</sup> Presse : Pression de travail à 900 PLI
- **Presse supérieur** : 40.5" Dia X 254" Face, 1250 PLI Max, 1000 Fpm Max, Rouleau en acier avec 1" de recouvrement de caoutchouc, Dureté de 10 à 15 P&J. Bombage de 0.093",
  - **Presse rainuré** : 49" Dia X 254" Face, 1200 PLI Max, 600Fpm Max, Rouleau de Stainless CA-15. Bombage de 0.096".

⇒ 3ème Presse : Pression de travail à 1200 PLI

- **Presse supérieur** : 40.5" Dia X 254" Face, 1250 PLI Max, 1000 Fpm Max, Rouleau en acier avec 1" de recouvrement de caoutchouc, Dureté de 10 à 15 P&J. Bombage de 0.093",
- **Presse rainuré** : 49" Dia X 254" Face, 1200 PLI Max, 600Fpm Max, Rouleau de Stainless CA-15. Bombage de 0.103"

▪ **Section de la sécherie**

⇒ Sécherie de marque Black-Clawson

⇒ Configuration : 6 Sections de pour un total de 116 rouleaux sècheurs.

La section de la sécherie peut être opérée à 75PSI et 150PSI.

Tous les rouleaux sont testés à 300 PSI.

⇒ Description des rouleaux :

48" Dia X 250" Face, 300.625" Hors tout.

Balancé pour 600 Fpm Max (48 Rpm Max)

▪ **Section de refroidissement de la feuille**

⇒ 4x Rouleaux en Stailless Steel 20" Dia X 250" Face

▪ **System de Scanner de la feuille**

⇒ Scanner de marque Valmet

⇒ Model : Optiscanner Plus

▪ **Section de la bobineuse**

⇒ Marque Black-Clawson

⇒ Type : Drum

⇒ Incluant environ 100 rouleaux bobines d'une

⇒ Capacité des bobines entre 18T et 20T.

▪ **Système de succion de la machine**

- ⇒ Pompe à succion du Fourdrinier
  - Nash CL-9001, Position 1, Test No. 73C0007, 11062ACFM @ 20" HG. Double Extended Shaft
  
- ⇒ Pompe à succion du Rouleau Coucheur
  - Nash CL-9002, Test No. 73C-0009, 11039ACFM @ 20" Hg Double Extended Shaft, Capacité Estimé à 95%.
  
- ⇒ Pompe à succion du Rouleau Coucheur et 1<sup>ère</sup> Presse
  - Nash CL-9002, Position 1, Test No. 73C-0008, Double Extended Shaft
    - Succion au Couch : 5520ACFM @ 20" Hg
    - Succion 1<sup>ère</sup> presse : 5533ACFM @ 20" Hg
  
- ⇒ Pompe à succion du Uhle box 2<sup>ème</sup> presse
  - Nash CL-2001, Position 1, S/N : 73C-0010, Single Extended Shaft, 4840 ACFM @ 15" Hg.
  
- ⇒ Pompe à succion feutre 1<sup>ère</sup> presse
  - Bingham / Sulzer, Position 1, Test No. 44523 2200ACFM @ 6" Hg, Single Extended Shaft
  
- ⇒ Pompe à succion feutre 1<sup>ère</sup> presse
  - Bingham / Sulzer, Position 1, Test No. G5230264 2200ACFM @ 8.5" Hg, Single Extended Shaft
  
- ⇒ Pompe à succion foudrinier des boites à succion
  - Nash 904-T2, 97X0041, position 4, 12667ACFM @ 18" Hg Double Extended Shaft
  
- ⇒ Pompe à succion feutre supérieur 1<sup>ère</sup> presse
  - Nash 904-P2, 97X0039, position 4, 7174ACFM @ 15" Hg Double Extended Shaft
  
- ⇒ Pompe à succion feutre supérieur 2<sup>ème</sup> et 3<sup>ème</sup> presse
  - Nash 904-R2, 97X0038, position 4, Double Extended Shaft
    - Succion à la 2<sup>ème</sup> presse : 4214 ACFM @ 15" Hg
    - Succion à la 2<sup>ème</sup> presse : 4214 ACFM @ 15" Hg
  
- ⇒ Pompe à succion feutre inférieur 2<sup>ème</sup> et 3<sup>ème</sup> presse
  - Nash 904-M1, 97X0038, position 4, Double Extended Shaft
    - Succion à la 2<sup>ème</sup> presse : 3519 ACFM @ 15" Hg
    - Succion à la 2<sup>ème</sup> presse : 3519 ACFM @ 15" Hg